

冷軋製品規範表 Production Table of Cold Rolling Mill

規格種類 Specification	製造厚度(mm) Production thickness	製造寬度(mm) Production width	備註 Remark
JIS-G3141 SPCC-1B	$0.2 \leq T \leq 2.5$	$800 \leq W \leq 1600$	特殊尺寸要求時需個案討論 Case discussion is required for special size requirements

說明：(1) 鋼捲 內徑：508/610mm 外徑：2000mm(Max)
(2) 鋼捲單重: 5~25噸

1.管制範圍

1-1厚度公差(軋下率>30%)：

厚度範圍(mm)	≤0.39	0.40~0.59	0.60~0.99	1.00~1.24	1.25~1.59	≥1.60
公差(mm)	±0.02	±0.025	±0.03	±0.04	±0.05	1 / 2 JIS

說明：厚度公差依國際規範之標準。

1-2 修邊料寬度公差：+7mm，-0mm。

1-3 平坦度：

寬度(mm)	全波(mm)	邊波(mm)	中波(mm)
≤999	12 Max	8 Max	6 Max
1000~1249	15 Max	9 Max	8 Max
1250~1600	15 Max	11 Max	8 Max

1-4 弧形度：長2 m，2 mm Max。

1-5 其餘比照JIS G3141規範。

1-6 不在此接單規範內之產品，依客戶需求個案討論。

備註
Remark

Notes：(1)Steel Coil Diameter: I.D：508/610mm O.D：2000mm(Max)

(2)Unit coil weight: 5~25 tons

1.Limited scope

1-1 Thickness tolerance (Reduction ratio >30%):

Range of Thickness(mm)	≤0.39	0.40~0.59	0.60~0.99	1.00~1.24	1.25~1.59	≥1.60
Tolerance(mm)	±0.02	±0.025	±0.03	±0.04	±0.05	1 / 2 JIS

Notes：Thickness tolerance：based on the international norms.

1-2 The width tolerance of trimmed edge: +7mm，-0mm

1-3 Flatness:

Width(mm)	Full wave(mm)	Edge wave(mm)	Center wave(mm)
≤999	12 Max	8 Max	6 Max
1000~1249	15 Max	9 Max	8 Max
1250~1300	15 Max	11 Max	8 Max

1-4 Camber: Length 2 m，2 mm Max

1-5 Except the above items, other products are according to JISG3141 standard.

1-6 The product which is not on the above table will be handled as a special case.